

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Закрытое акционерное общество "Пэжэджинг Кубань"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3		класс 4		
1	2	3	4	5	3.1	3.2	3.3	3.4.	10
Рабочие места (ед.)	51	51	0	6	16	23	6	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	109	109	0	8	27	49	25	0	0
из них женщин	28	28	0	6	5	17	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	1	1	0	1	0	0	0	0	0

Таблица 2

Ин-ди-ви-ду-аль-ны-е ме-ста	2	Классы (подклассы) условий труда																					
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Отдел маркетинга и продаж																						
52	Региональный представитель	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	1	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Планово-производственный отдел																						
53	Слесарь-инструментальщик 6 разряда	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
54	Монтажник	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 23.09.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор завода

В. Е. Пашенко

(дата)

10.12.2019

Менеджер производственного отдела
(подпись)

[Подпись]
(подпись)

А. В. Тауровский, менеджер производственного отдела
(подпись)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

(подпись)

И. Л. Планида
(Ф.И.О.)

01.10.2019г
(дата)

(должность)

(подпись)

Э. Н. Марасин
(Ф.И.О.)

01.10.2019г
(дата)

Юрисконсульт

(должность)

(подпись)

Э. Н. Марасин
(Ф.И.О.)

01.10.2019г
(дата)

Ведущий специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Е. В. Штегле
(Ф.И.О.)

1.10.2019г
(дата)

Менеджер по персоналу

(должность)

(подпись)

Л. Б. Романова
(Ф.И.О.)

01.10.2019г
(дата)

Заместитель председателя первичной профсоюзной организации ЗАО "Пэкэджинг Кубань", 2-й машинист гофроагрегата 4 разряда

(должность)

(подпись)

А. В. Лаврук
(Ф.И.О.)

3.10.2019г
(дата)

Член первичной профсоюзной организации ЗАО "Пэкэджинг Кубань", слесарь-инструментальщик 6 разряда

(должность)

(подпись)

А. Н. Коротков
(Ф.И.О.)

10.12.2019
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

685

Е. А. Михнова
(Ф.И.О.)

23.09.2019
(дата)

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Закрытое акционерное общество "ПэксДжинг Кубань"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Отдел маркетинга и продаж</i>					
<i>Планово-производственный отдел</i>					
53. Слесарь-инструментальщик 6 разряда	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
54. Монтажник	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
55. Старший колорист	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
56. Колорист	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
<i>Производственный отдел</i>					
58. Старший начальник смены	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
59. Начальник смены	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
60. 1-й Машинист гофроагрегата 5 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
61. 2-й Машинист гофроагрегата 4 разряда	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Рассмотреть возможность автоматизации трудового процесса	Снижение класса вредности фактора			
62. 3-й Машинист гофроагрегата 4 разряда	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Рассмотреть возможность автоматизации трудового процесса	Снижение класса вредности фактора			
63. 3-й Машинист гофроагрегата 3 разряда	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			

	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора		
64. 3-й Машинист гофроагрегата 2 разряда	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения Организовать рациональные режимы труда и отдыха Рассмотреть возможность автоматизации трудового процесса	Снижение уровня шума Снижение времени воздействия фактора Снижение класса вредности фактора		
65. 1-й Машинист печатно-высекательного агрегата 5 разряда линии G-2	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума		
66. 2-й Машинист печатно-высекательного агрегата 4 разряда линии G-2	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума		
67. 3-й Машинист печатно-высекательного агрегата 3 разряда линии G-2	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения Рассмотреть возможность автоматизации трудового процесса	Снижение уровня шума Снижение класса вредности фактора		
68. 1-й Машинист печатно-высекательного агрегата 5 разряда линии G-3	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума		
69. 2-й Машинист печатно-высекательного агрегата 4 разряда линии G-3	Рационализация рабочих мест и рабочей позы Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение тяжести трудового процесса Снижение уровня шума.		
70. 3-й Машинист печатно-высекательного агрегата 3 разряда линии G-3	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения Рассмотреть возможность автоматизации трудового процесса	Снижение уровня шума Снижение класса вредности фактора		
71. 1-й Машинист печатно-высекательного агрегата 5 разряда линии G-4	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума		
72. 2-й Машинист печатно-высекательного агрегата 4 разряда линии G-4	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума		
73. 3-й Машинист печатно-высекательного агрегата 3 разряда линии G-4	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения Рассмотреть возможность автоматизации трудового процесса	Снижение уровня шума Снижение класса вредности фактора		

74. 1-й Машинист печатно-высекательного агрегата 5 разряда линии G-5	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
75. 2-й Машинист печатно-высекательного агрегата 4 разряда линии G-5	Рационализация рабочих мест и рабочей зоны Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение тяжести трудового процесса Снижение уровня шума			
76. 3-й Машинист печатно-высекательного агрегата 3 разряда линии G-5	Рационализация рабочих мест и рабочей зоны Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение тяжести трудового процесса Снижение уровня шума			
77. 1-й Машинист печатно-высекательного агрегата 5 разряда линии G-10	Рассмотреть возможность автоматизации трудового процесса Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение класса вредности фактора Снижение уровня шума			
78. 2-й Машинист печатно-высекательного агрегата 5 разряда линии G-10	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
79. 3-й Машинист печатно-высекательного агрегата 3 разряда линии G-10	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
80. 3-й Машинист печатно-высекательного агрегата 3 разряда линии G-7.4	Рассмотреть возможность автоматизации трудового процесса Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение класса вредности фактора Снижение уровня шума			
81. Водитель тележки (транспортная система №1, гофроагрегат)	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
82. Водитель тележки (тележка №1 транспортной системы №2)	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума.			
83. Водитель тележки (тележка №2 транспортной системы №2)	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
84. 3-й Машинист печатно-высекательного агрегата 3 разряда (участок упаковки поддонов в обечайку)	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Рационализация рабочих мест и рабочей зоны	Снижение тяжести трудового процесса			

85. 3-й Машинист печатно-высекательного агрегата 3 разряда (участок упаковки подлонов в пленку)	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума.			
86. Водитель электропогрузчика	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
87. Водитель электропогрузчика	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
88. 3-й Машинист печатно-высекательного агрегата 3 разряда (шредер для дробления картона)	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
89. Оператор пакетирования отходов 3 разряда	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
<i>Склад сырья и готовой продукции</i>					
90. Водитель погрузчика	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации			
91. Водитель погрузчика	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
92. Водитель погрузчика	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
<i>Отдел обеспечения качества</i>					
<i>Технический отдел</i>					
95. Слесарь по ремонту и наладке оборудования 6 разряда	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
96. Слесарь-ремонтник 6 разряда	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
97. Инженер-электроник 1 категории	Рассмотреть возможность для установки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			

98. Инженер-электроник 2 категории	Рассмотреть возможность для устан- новки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздей- ствия фактора		
99. Электромеханик по сред- ствам автоматики и приборам технологического оборудования 6 разряда	Рассмотреть возможность для уста- новки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздей- ствия фактора		
100. Электрик участка	Рассмотреть возможность для уста- новки средств звукопоглощения	Снижение уровня шума		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздей- ствия фактора		

Дата составления: 23.09.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор завода

В. Е. Пашенко

Иванов (подпись)

Иванов (подпись)

А.В. Тарушкин (подпись)

(дата)

10.12.2019

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный бухгалтер с обязанностями финансового контролера

(должность)

(подпись)

И. Л. Планида

(Ф.И.О.)

(дата)

Юрисконсульт

(должность)

(подпись)

Э. Н. Марасин

(Ф.И.О.)

(дата)

Ведущий специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Е. В. Штеле

(Ф.И.О.)

(дата)

Менеджер по персоналу

(должность)

(подпись)

Л. Б. Романова

(Ф.И.О.)

(дата)

Заместитель председателя первичной профсоюзной организации ЗАО "Тэксджинг Кубань", 2-й машинист гофроагрегата 4 разряда

(должность)

(подпись)

А. В. Лаврук

(Ф.И.О.)

(дата)

Член первичной профсоюзной организации ЗАО "Тэксджинг Кубань", слесарь-инструментальщик 6 разряда

(должность)

(подпись)

А. Н. Коротков

(Ф.И.О.)

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

685

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Е. А. Михнова

(Ф.И.О.)

23.09.2019

(дата)

с особыми условиями выполнения работ
А. Н. Коротков
3.12.2019г.